

Fiche technique

Reference: Q10023-F 8mm QST 0.6 BACK END PE NATURAL + STANDARD SPIGOT

Specification Issue No: 4
First Issued: 28 November 1991

Modifications :
Numéro 2, 18 février 1992 : Changement de format.
Numéro 3, 8 décembre 1992 : Mis à jour. Ajout de l'assemblage automatique
Numéro 4, 11 mars 2008 : mise à jour de la mise en page.



1 Composants

1a. Description: 8mm QST Body 1.4 Short Back

Extrémité

Couleur : Naturel Poids nominal : 9.0gm
Matériau Polyéthylène linéaire basse
densité Stamylex 2258 ou équivalent

1b. Description: 8mm Spigot Standard White

Couleur : Blanc, Poids nominal : 4.5gm
Matériau : Polypropylène Moplen HP500J
ou équivalent

2. Contact alimentaire:

Tous les matériaux utilisés dans le processus de moulage proviennent de fournisseurs réputés et sont formulés pour répondre aux exigences des réglementations sur les emballages alimentaires des pays européens (directive européenne 2002/72/EC - S.I.1998/1376 telle que modifiée par S.I. 2000/3162, S.I. 2002/2364 et S.I. 2002/3008 au Royaume-Uni) et de la Food & Drugs Administration (FDA) aux États-Unis. Les polymères et pigments contenant des métaux lourds ne sont pas utilisés par Worldwide Dispensers et les produits sont conformes aux normes CONEG et à la directive européenne 94/62 EC (UK SI 1998 No.1165). Les polymères et les pigments sont conformes à la directive européenne 76/769/CEE relative à l'utilisation de substances et de préparations dangereuses et à ses 26 amendements jusqu'à 2003/53/CE inclus.

3. Assemblage

3a. Le service de la qualité prélèvera des échantillons aléatoires de pièces telles que fabriquées ou livrées et les inspectera visuellement, dimensionnellement et pour leur performance pratique, conformément aux procédures d'exploitation et aux spécifications des composants. 3b. Le service de production et d'assemblage procédera à une inspection visuelle au fur et à mesure de la production des composants, conformément aux spécifications de fabrication et d'assemblage :

- S'assurer que la documentation et les étiquettes correctes se trouvent sur la machine.
- S'assurer que la zone d'assemblage est propre et exempte de toute production antérieure.
- Assurez-vous que la propreté de tous les composants et assemblages est conforme aux exigences et procédures normales de DEO. Tout composant renversé ou endommagé sera mis au rebut.

4 Inspection visuelle

À toutes les étapes de l'assemblage, un contrôle visuel sera effectué et tout défaut constaté sera rejeté. Les aides au grossissement ne seront pas utilisées (à l'exception des lunettes de prescription si elles sont normalement utilisées par l'opérateur). Tout défaut qui n'affecte pas les performances et qui n'est pas susceptible d'être remarqué par le consommateur sera approuvé pour l'utilisation. Voici des exemples de défauts potentiels :

- 1) Aucun dommage ou déformation d'une partie quelconque de l'assemblage.
- 2) Aucun joint manquant ou mal assemblé.
- 3) Pas de poussière, de saleté, de graisse ou de contamination générale autre qu'une poussière minime.
- 4) Pas d'inclusions ou de brûlures de gaz supérieures à 0,3 mm².
- 5) Le joint doit être retiré intact sans être déchiré. Aucun résidu ou débris ne doit être laissé.

5. Essais

Sur chaque sac de 1000 assemblages terminés, 100 seront prélevés au hasard et testés à l'air libre à 0,24 bar pour garantir l'absence de fuite. Toute perte de pression dans les 5 secondes de l'un des composants testés entraînera un test à 100% du reste du lot. Si aucune défaillance n'est constatée dans les échantillons testés, le reste du lot sera soumis à un examen visuel à 100% pour garantir un assemblage complet et correct.

Nos produits peuvent ne pas être adaptés à tous les liquides, à toutes les conditions de remplissage ou de distribution. Worldwide Dispensers ne peut pas et ne garantit donc pas que nos produits seront adaptés ou convenables pour l'application prévue. Il est recommandé de s'assurer que le liquide à distribuer est compatible avec les matières premières à partir desquelles nos produits sont fabriqués ainsi qu'avec les produits eux-mêmes. Avant d'introduire l'utilisation de nos produits dans une application commerciale, vous devez effectuer tous les tests appropriés pour identifier et prévenir les problèmes résultant des fissures dues aux contraintes environnementales, des changements dimensionnels, des attaques chimiques, des modifications des propriétés mécaniques, de l'effet de la température et des changements de température et d'autres facteurs pertinents. Vous devez également vérifier que l'ajustement du produit à son contenant est satisfaisant, que le produit est compatible avec les conditions de remplissage, que le débit et les caractéristiques d'écoulement du produit répondent à vos exigences et que le produit est adapté aux conditions de distribution et de stockage prévues. Pour éviter tout doute, Worldwide Dispensers n'accepte aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour toute perte ou dommage, blessure ou décès causés par votre manquement à l'une des précautions susmentionnées.



ASSEMBLY SPECIFICATION 255101 Issue
1